



CIRCLE LAGERCONTAINER

Unsere **Schnellbaucontainer** sind die ideale Lösung für ein modulares, leicht zu transportierendes Lager mit stabilem Rundumschutz. Die soliden Module dienen als hochflexibler Lagerraum für Baustellen, Industrie, Handel und Handwerk.

Unsere Lagercontainer bieten Ihnen einzigartige Vorteile sowie eine überraschende Flexibilität in Länge, Breite und Höhe. Dabei gehen wir keinen Kompromiss bei der Qualität ein: All unsere Produkte sind „made in Germany“.

Bei unseren Containern wird nur verzinktes Feinblech verwendet. Bauteile werden durch eine einzigartige Verbindungstechnologie miteinander verbunden.

Im Gegensatz zu konventionellen Fertigungsverfahren wird die schützende Zinkschicht nicht verletzt. Sie erhalten auf die so genannte **Best-Point-Technik** eine Korrosionsschutz-Garantie von 10 Jahren!

- **einfachste Montage in kürzester Zeit**
- **kein teures Fundament notwendig**
- **jederzeit erweiterbar**
- **auch nachträgliche (Teil-) Isolierung möglich**
- **jederzeit demontierbar zur Standortveränderung**

DIE VORTEILE:

Bodenbelüftung durch serienmäßige Staplerkufen

mit 4 serienmäßigen Kranösen bis 3 Tonnen kranbar (bei Typ 10/20)

hohe Schneelastsicherheit

Bodenbelastbarkeit 500 kg/m²

Aufbau ohne Werkzeug – einfach und schnell mit 2 Personen

optionale Isolierung

nützliches Zubehör

ABMASSE

	Typ 10	Typ 20	Typ 40
Breite außen/innen (mm)	2300/2175	2300/2175	2300/2175
Tiefe außen/innen (mm)	3100/2975	6100/5975	12200/11975
Höhe außen/innen (mm)	2400/2280	2400/2280	2400/2280
Gewicht (kg)	450	800	1200





CIRCLE. HALLEN MIT SYSTEM

standardisiert. wirtschaftlich. flexibel.

KONSTRUKTION

- einfache Montage in kürzester Zeit
- 4 Kranösen für den bequemen Transport
- Abstandhalter für den Staplertransport (Typ 10 / Typ 20) und zur Bodenbelüftung
- Schutzecken bieten zusätzlichen Anfahrschutz und Stabilität
- Best-Point-Technologie (Verbindungsverfahren, Zinkschicht wird nicht verletzt)

MATERIAL

- verzinktes Stahlblech
- Oberfläche: feuerverzinkt
- Trapezblechdicke: 0,8 mm
- Profildicken: 1,5 bzw. 2 mm

OSB-BODEN

- OSB/3 Platte zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich gemäß EN 300
- Plattendicke: 18 mm
- Belastbarkeit: 500 kg/m²
- vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm (E1)
- Schädlingsfreiheit wird garantiert (IPPC-Standard)
- Europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: D - s2, d0

KRANKBARKEIT

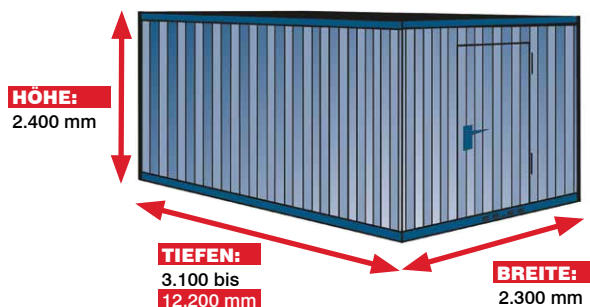
- Typ 10/Typ 20: bis 3 t zulässiges Gesamtgewicht
- Typ 40: nicht krankbar

SCHNEELAST

- 135 kg/m²

ABMASSE

	Typ 10	Typ 20	Typ 40
Breite außen/innen (mm)	2300/2175	2300/2175	2300/2175
Tiefe außen/innen (mm)	3100 /2975	6100 /5975	12200/11975
Höhe außen/innen (mm)	2400 /2280	2400 /2280	2400 /2280
Gewicht (kg)	450	800	1200



WINDLAST

- Typ 10/Typ 20: alle Windzonen möglich
- Typ 40: nur Windzone 1 (Binnenland)

VARIANTE TÜR

- SZ (stirnseitig 2-flügelig), 1.750 x 2.235 mm (lichte Maße: 1.758 x 2.200 mm)
- SE (stirnseitig 1-flügelig), 1.150 x 2.235 mm (lichte Maße: 1.158 x 2.200 mm)
- Einstieghöhe: ca. 120 mm
- mit Einsteckschloss (nach DIN 18251-1) und Profizylinder (PZ 25/25), inklusive 3 Schlüssel
- Kurzschild und Türdrückerpaar aus Aluminium

ANLIEFERUNG

- zerlegte (Typ 10/Typ 20/Typ 40) oder montierte Anlieferung (Typ 10/Typ 20)
- Gabelstapler zum Entladen bei zerlegter Anlieferung (mind. Zinkenlänge 1,6 m / 1,5 t Traglast)

EINSATZMÖGLICHKEITEN u. a.

- Materialcontainer
- Lagercontainer
- Baustellencontainer
- Reifenlagercontainer

WEITERES

- vielfältiges Zubehör möglich
- Isolierung möglich